

ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT (SM00900 o tinte da SM00990)

						
1000 ml + 250 ml + 150-350 ml 4 + 1 + 1	Ford 4 22-25"	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVL: 2-2,5 Atm N° mani: 2-3	20-30' a 20°C	80-100µ	12h a 20°C	p 280 p 360

Descrizione

Fondo isolante acrilico bicomponente per cicli secco su secco, adatto come sottofondo per smalti di finitura nel settore Yachting per isolare e riempire superfici a diverso grado di assorbimento. Garantisce il massimo risultato in termini di aspetto estetico e proprietà di aderenza.

Colore

Bianco – SM00900 ISOFAN MARINE UNDERCOAT WHITE

E' possibile ottenere ISM9 in altre 14 diverse colorazioni pastello secondo i riferimenti **Yachting Colour Master pastello**.

Caratteristiche peculiari

- Ottima dilatazione
- Buon potere riempitivo
- Buon potere isolante
- Aspetto semilucido

Peso specifico (parte A): 1,60 ± 0,03 g/ml

Peso specifico (parte B): 1,01 ± 0,05 g/ml

Preparazione del supporto

Vecchie Verniciature termoindurenti (Verificare resistenza mediante saggio con solvente PUR)

Carteggiatura a secco con carta abrasiva P240-280

Gelcoat

Carteggiatura a secco con carta abrasiva P120-180

Primer Epossidici

Carteggiatura a secco con carta P240-280

Stucchi epossidici

Carteggiatura a secco con carta P180-220

Applicazione

A spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale, HVLP o airmix.

- Umidità relativa < 80%
- Temperatura >10 °C <35°C
- Temperatura supporto 5 °C> dew point

Preparazione della miscela

(MIX A VOLUME 4:1:1)

		volume	peso
ISM9 (SM00900) ISOFAN MARINE UNDERCOAT	A	1000 ml	1000 g
SM00640 ISOFAN MARINE MS HARDENER.....	B	250 ml	200 g
SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER			
SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER			
SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER.....	C	150-350 ml	100-250 g

Viscosità di applicazione tazza ford 4: 22-25"

Pot-life: 4 h a 20°C

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,5-1,9 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani: 2/3

Spessore consigliato: 80-100 µ secchi (n° 3 mani a spruzzo da 60 µ umidi ciascuna)

Intervallo fra le passate 20-30' a 20°C

Resa teorica mix A+B : 6,2 m2 per 1 l di miscela allo spessore di 90 µ

Residuo solido in volume mix A+B: 56,2%

Residuo solido in volume mix A+B+C: 46,6%

Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Carteggiabile dopo	24 h	12 h *	6 h
Riverniciabile dopo	min. 1 h max. 16 h	min. 30' max. 8 h	min. 15' max. 4 h

*Il prodotto vitrifica nel tempo; per facilitare le operazioni di carteggiatura si consiglia di eseguire la stessa entro 48 ore dall'applicazione.

Riverniciabilità

Il fondo dopo essiccazione e carteggiatura è riverniciabile con finiture della serie **ISOFAN MARINE** e **GLASSTOP**.

Per l'ottenimento della corretta aderenza e grado di brillantezza la preparazione del fondo deve essere effettuata secondo le seguenti indicazioni:

Finiture monostrato pastello Carteggiatura con carta abrasiva P280-320
Finitura doppio strato ad effetto Carteggiatura con carta abrasiva P320-360

Per la carteggiatura consigliamo l'utilizzo di roto-orbitali forniti di adeguati impianti di aspirazione, nel caso di integrazione con carteggiatura manuale si raccomanda l'uso di tamponi con carte più fini.

Al termine delle operazioni di carteggiatura provvedere alla spolveratura mediante aria compressa e allo sgrassaggio con SM00800 ISOFAN MARINE DEGREASER utilizzando idonei panni puliti.

Al fine di garantire al meglio l'adesione del ciclo è raccomandabile riverniciare il fondo entro 7 gg dal termine delle operazioni di carteggiatura.

SCHEMA TECNICO N° S189-I REV. 01/2013

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltra queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.