

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer convenzionale privo di catrame ad essiccazione veloce per tutte le superfici immerse. Adatto anche come isolante/sigillante per applicazione sopra antivegetative incompatibili o sconosciute.

\* Primocon previene la lisciviazione di TBT da una vecchia antivegetativa a base stagno se applicato ad uno spessore minimo di 80 micron (minimo due mani a rullo) e se il film rimane intatto.

### INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	YPA984-Grigio
<b>Finitura</b>	Opaca
<b>Peso Specifico</b>	1.1
<b>Volumi Solidi</b>	33%
<b>Vita da scaffale media</b>	2 anno
<b>VOC</b>	584 g/lit
<b>Pezatura</b>	750 ml 2,5 lt 5 lt

### DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

#### Essiccazione

	5°C	15°C	23°C	35°C
Fuori polvere [ISO]	1.5ore	1ore	1ore	1ore

#### Ricopertura Temperatura del supporto

Ricoperto con	5°C		15°C		23°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
B.F.A.	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser Eco/Cruiser Future	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser Premium	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser UNO	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
CT Kobberstoff	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Fabi	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Fabi Eco/Waterways Future	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Fabi Skeppsmask / CT Kobber	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Interspeed	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Interspeed Aqua	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Interspeed Ultra	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Lago Racing II	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi

Micron 55	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron 66	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron Eco/Micron Future	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron Extra	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron Kopervrij	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron Optima	24ore	1mesi	16ore	1mesi	11ore	1mesi	8ore	1mesi
Micron WQ	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Navigator	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Primocon	3ore	indef.	3ore	indef.	3ore	indef.	3ore	indef.
Trilux	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Trilux (S)	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Trilux 33	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Uni-Pro	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
VC Offshore	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Veridian Tie Coat	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Waterways (Eire Only)	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi

**Nota:** Se si supera l'intervallo massimo di ricopertura, carteggiare con carta 80-180. I tempi di essiccazione si riferiscono all'applicazione a pennello ed a rullo.

## APPLICAZIONE E IMPIEGO

### Preparazione

Lavare tutte le superfici escluso l'ACCIAIO con Super Cleaner.

**VTR NUDA:** Carteggiare con carta abrasiva di grado 180-220.

**LEGNO NUDO:** Carteggiare con carta abrasiva di grado 80-180. Intertox se necessario. Pre-primerizzare con Primocon e diluire 10-15% con Diluente N.3 (15-20% sui legni oleosi).

**COMPENSATO:** Carteggiare con carta abrasiva di grado 80-180. Intertox se necessario. Pre-primerizzare con Primocon e diluire 10-15% con Diluente N.3.

**ALLUMINIO:** Abrasivare meccanicamente con carta compatibile con l'alluminio oppure con sabbatura a bassa pressione con ossido d'alluminio. Pre-primerizzare con Etch Primer.

**ZINCO/ACCIAIO GALVANIZZATO:** Pre-primerizzare con Etch Primer.

**PIOMBO:** Levigare con tela smeriglio oppure con spazzola meccanica. Pre-primerizzare con Etch Primer.

**ACCIAIO:** Sabbiare a grado Sa 2½ - superficie metallica quasi bianca. Se non è possibile sabbare discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree. Pre-primerizzare con Primocon e diluire 10-15% con Diluente N.3.

**SUPERFICIE PRECEDENTEMENTE PITTURATA CON ANTIVEGETATIVA:**

**In Buone Condizioni:** Rimuovere il materiale non ben aderente. Lavare accuratamente con acqua dolce. Lasciare asciugare.

**In Cattive Condizioni:** Rimuovere utilizzando Interstrip.

### Metodo

Se necessario, stuccare con il prodotto appropriato dopo che la prima mano di Primocon è stata applicata. Rimuovere ogni traccia di polvere con un panno antipolvere. Applicare il numero di mani come segue: VTR - 1, Legno/Compensato - 3, Alluminio/Leghe leggere/Zinco/Acciaio galvanizzato/Piombo/Acciaio- 5, Barriera/Mano isolante - 1.

### Suggerimenti

**Miscelazione** Mescolare bene prima dell'uso.

**Diluente** YTA085 Diluente N.3 GTA007.

**Solvente di Pulizia** YTA085 Diluente N.3

**Spruzzo Airless** Pressione: 211 bar. Diametro Ugello: 2180-2680.

### Punti Importanti

Non impiegare sotto i 5°C. Non ricoprire con prodotti bicomponenti. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/40°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/40°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del substrato deve essere almeno 3°C / 5°F sopra il punto di rugiada e non oltre 35°C/95°F. In alcune condizioni applicative potrebbe non essere possibile raggiungere lo spessore (film asciutto) di 40 micron con un'unica mano. Per il trattamento del gelcoat un'unica mano di Primocon sarà sufficiente, purchè lo spessore (film asciutto) sia di almeno 20 micron. Sugli altri tipi di supporto si dovranno applicare ulteriori mani per ottenere uno spessore adeguato del film di pittura, che assicuri la protezione del supporto. Se applicato a 80 micron s.f.a. (minimo 2 mani a rullo) Primocon isola le vecchie antivegetative a base stagno impedendo il rilascio di TBT in ambiente esterno. L'assenza di rilascio di TBT è stata verificata

studiando l'antivegetativa TBT SPC Superyacht 900 ricoperta con Primocon (applicato come sopra indicato). Il metodo utilizzato per determinare il tasso di lisciviazione è ASTM D5108-90 (2002) Metodo di Test Standard per il Tasso di Rilascio di Compositi Organostannici nel Mare di Cicli Antivegetativi.

<b>Compatibilità/Substrati</b>	Adatto per tutti i substrati specificati.
<b>Numero di Mani</b>	1-5 a pennello in base al substrato
<b>Resa</b>	(Teorica) - 8.33 (m <sup>2</sup> /lt) (Pratica) - 7.40 (m <sup>2</sup> /lt) a pennello
<b>Spessore Film Asc. Raccomandato</b>	40 micron asciutti
<b>Spessore Film Bag. Raccomandato</b>	120 micron bagnati
<b>Metodi di applicazione</b>	Pennello, Rullo, Spruzzo Airless

## TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

### Immagazzinaggio

#### INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Primocon è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/40°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

#### TRASPORTO:

Primocon deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

### Sicurezza


**GENERALE:** Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

**SMALTIMENTO:** Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di Primocon non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

### NOTE IMPORTANTI

*L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.*

 <sup>®</sup>, International <sup>®</sup>, il logo Akzo Nobel e i prodotti citati in questa pubblicazione sono marchi registrati o sotto licenza Akzo Nobel.

## Indirizzi Regionali

**Head Office**  
International Paint Ltd  
P O Box 20980  
Oriental House  
16 Connaught Place  
London W2 2ZB  
United Kingdom  
tel: +44 (0) 171 479 6000  
fax: +44 (0) 171 479 6500

**European Region**  
International Paint Ltd  
Stoneygate Lane  
Felling, Gateshead  
Tyne & Wear NE10 0JY  
United Kingdom  
tel: +44 (0) 191 469 6111  
fax: +44 (0) 191 438 3977

**Asia Region**  
International Paint Singapore  
(Pte) Ltd  
449 Tagore Industrial Avenue  
01-03 Greatland Industrial  
Building  
Singapore 787820

tel: +65 6453 1981  
fax: +65 6453 1778

**Australasia Region**  
International Paint  
Unit E54, 76 Waterway Drive  
Coomera Qld 4209  
Australia

tel: +61 (0) 7 5573 9600  
fax: +61 (0) 7 5573 9677

**North America Region**  
International Paint LLC  
2270 Morris Avenue  
Union  
New Jersey 07083  
USA

tel: +1 (0) 908 686 1300  
fax: +1 (0) 908 686 8545

**South America Region**  
International Paint  
Rod Rap tavares, KM 18.5  
Predio Administrativo 11  
Butanta CEP 05577-300  
Sao Paulo, Brazil

tel: +55 (0) 11 3789 2000  
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Rif: 05000029  
Data 17-Aug-2008  
emissione: 28-Jan-2008  
Sostituisce: