

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer convenzionale privo di catrame ad essiccazione veloce per tutte le superfici immerse. Adatto anche come isolante/sigillante per applicazione sopra antivegetative incompatibili o sconosciute.

* Primocon previene la lisciviazione di TBT da una vecchia antivegetativa a base stagno se applicato ad uno spessore minimo di 80 micron (minimo due mani a rullo) e se il film rimane intatto.

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YPA984-Grigio
Finitura	Opaca
Peso Specifico	1.1
Volumi Solidi	33%
Vita da scaffale media	2 anno
VOC	584 g/l
Pezzatura	750 ml 2,5 lt 5 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione							
	5°C	15°C	23°C	35°C				
Fuori polvere [ISO]	1.5ore	1ore	1ore	1ore				
Ricopertura								
Temperatura del supporto								
Ricoperto con	5°C	15°C	23°C	35°C				
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
B.F.A.	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser Eco/Cruiser Future	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser Premium	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Cruiser UNO	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
CT Kobberstoff	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Fabi	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Fabi Eco/Waterways Future	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Fabi Skeppsmask / CT Kobber	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Interspeed	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Interspeed Aqua	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Interspeed Ultra	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Lago Racing II	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi

Micron 55	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron 66	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron Eco/Micron Future	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron Extra	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron Kopervrij	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Micron Optima	24ore	1mesi	16ore	1mesi	11ore	1mesi	8ore	1mesi
Micron WQ	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Navigator	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Primocon	3ore	indef.	3ore	indef.	3ore	indef.	3ore	indef.
Trilux	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Trilux (S)	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Trilux 33	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Uni-Pro	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
VC Offshore	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Veridian Tie Coat	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi
Waterways (Eire Only)	6ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi	3ore	1mesi

Nota: Se si supera l'intervallo massimo di ricopertura, carteggiare con carta 80-180. I tempi di essiccazione si riferiscono all'applicazione a pennello ed a rullo.

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione

Lavare tutte le superficie escluso l'ACCIAIO con Super Cleaner.

VTR NUDA: Carteggiare con carta abrasiva di grado 180-220.

LEGNO NUDO: Carteggiare con carta abrasiva di grado 80-180. Intertox se necessario. Pre-primerizzare con Primocon e diluire 10-15% con Diluente N.3 (15-20% sui legni oleosi).

COMPENSATO: Carteggiare con carta abrasiva di grado 80-180. Intertox se necessario. Pre-primerizzare con Primocon e diluire 10-15% con Diluente N.3.

ALLUMINIO: Abrasivare meccanicamente con carta compatibile con l'alluminio oppure con sabbatura a bassa pressione con ossido d'alluminio. Pre-primerizzare con Etch Primer.

ZINCO/ACCIAIO GALVANIZZATO: Pre-primerizzare con Etch Primer.

PIOMBO: Levigare con tela smeriglio oppure con spazzola meccanica. Pre-primerizzare con Etch Primer.

ACCIAIO: Sabbiare a grado Sa 2½ - superficie metallica quasi bianca. Se non è possibile sabbiare discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree. Pre-primerizzare con Primocon e diluire 10-15% con Diluente N.3.

SUPERFICIE PRECEDENTEMENTE Pitturata CON ANTIVEGETATIVA:

In Buone Condizioni: Rimuovere il materiale non ben aderente. Lavare accuratamente con acqua dolce. Lasciare asciugare.

In Cattive Condizioni: Rimuovere utilizzando Interstrip.

Metodo

Se necessario, stuccare con il prodotto appropriato dopo che la prima mano di Primocon è stata applicata. Rimuovere ogni traccia di polvere con un panno antipolvere. Applicare il numero di mani come segue: VTR - 1, Legno/Compensato - 3, Alluminio/Leghe leggere/Zinco/Acciaio galvanizzato/Piombo/Acciaio- 5, Barriera/Mano isolante - 1.

Suggerimenti

Miscelazione Mescolare bene prima dell'uso.

Diluente YTA085 Diluente N.3 GTA007.

Solvente di Pulizia YTA085 Diluente N.3

Spruzzo Airless Pressione: 211 bar. Diametro Ugello: 2180-2680.

Punti Importanti

Non impiegare sotto i 5°C. Non ricoprire con prodotti bicomponenti. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/40°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/40°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del substrato deve essere almeno 3°C / 5°F sopra il punto di rugiada e non oltre 35°C/95°F. In alcune condizioni applicative potrebbe non essere possibile raggiungere lo spessore (film asciutto) di 40 micron con un'unica mano. Per il trattamento del gelcoat un'unica mano di Primocon sarà sufficiente, purchè lo spessore (film asciutto) sia di almeno 20 micron. Sugli altri tipi di supporto si dovranno applicare ulteriori mani per ottenere uno spessore adeguato del film di pittura, che assicuri la protezione del supporto. Se applicato a 80 micron s.f.a. (minimo 2 mani a rullo) Primocon isola le vecchie antivegetative a base stagno impedendo il rilascio di TBT in ambiente esterno. L'assenza di rilascio di TBT è stata verificata

studiando l'antivegetativa TBT SPC Superyacht 900 ricoperta con Primocon (applicato come sopra indicato). Il metodo utilizzato per determinare il tasso di lisciviazione è ASTM D5108-90 (2002) Metodo di Test Standard per il Tasso di Rilascio di Compositi Organostannici nel Mare di Cicli Antivegetativi.

Compatibilità/Substrati	Adatto per tutti i substrati specificati.
Numero di Mani	1-5 a pennello in base al substrato
Resa	(Teorica) - 8.33 (m ² /lt) (Pratica) - 7.40 (m ² /lt) a pennello
Spessore Film Asc. Raccomandato	40 micron asciutti
Spessore Film Bag. Raccomandato	120 micron bagnati
Metodi di applicazione	Pennello, Rullo, Spruzzo Airless

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio	INFORMAZIONI GENERALI: Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Primocon è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/40°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari. TRASPORTO: Primocon deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.
Sicurezza	 GENERALE: Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico. SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento. I residui di Primocon non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

NOTE IMPORTANTI *L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.*

®, International®, il logo Akzo Nobel e i prodotti citati in questa pubblicazione sono marchi registrati o sotto licenza Akzo Nobel.

Indirizzi Regionali

Head Office	European Region	Asia Region	Australasia Region	North America Region	South America Region
International Paint Ltd P O Box 20980	International Paint Ltd Stoneygate Lane	International Paint Singapore (Pte) Ltd	International Paint Unit E54, 76 Waterway Drive	International Paint LLC 2270 Morris Avenue	International Paint
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB United Kingdom	Felling, Gateshead Tyne & Wear NE10 0JY	449 Tagore Industrial Avenue 01-03 Greatland Industrial Building Singapore 787820	Coomera Qld 4209 Australia	Union New Jersey 07083 USA	Rod Rap tavares, KM 18.5 Predio Administrativo 11 Butanta CEP 05577-300 Sao Paulo, Brazil
tel: +44 (0) 171 479 6000 fax: +44 (0) 171 479 6500	tel: +44 (0) 191 469 6111 fax: +44 (0) 191 438 3977		tel: +61 (0) 7 5573 9600 fax: +61 (0) 7 5573 9677	tel: +1 (0) 908 686 1300 fax: +1 (0) 908 686 8545	tel: +55 (0) 11 3789 2000 fax: +55 (0) 11 3789 2200
		tel: +65 6453 1981 fax: +65 6453 1778			



Rif: 05000029
Data 17-Aug-2008
emissione: 28-Jan-2008
Sostituisce: